



**COMUNE DI EMPOLI**  
Città Metropolitana di Firenze  
Settore IV – Affari Legali e Gestione del Personale  
U.O.C. Gestione Risorse Umane

Bando di concorso pubblico, per esami, per la copertura di  
n. 1 posti a tempo pieno e indeterminato nel profilo professionale di  
“Dirigente Amministrativo” per il Settore Servizi Finanziari e Risorse Umane

Graduatoria finale

<b>N. progressivo</b>	<b>N. protocollo</b>	<b>Cognome e nome</b>	<b>Punteggio prima prova</b>	<b>Punteggio seconda prova</b>	<b>Media</b>	<b>Punteggio prova orale</b>	<b>Punteggio totale</b>
<b>1</b>	2022/77169	<b>BINI MICHELA</b>	21,00	28	24,50	29	53,50
<b>2</b>	2022/78624	<b>SCHIMMENTI LOREDANA</b>	21,00	26,50	23,75	27,95	51,70
<b>3</b>	2022/77325	<b>MODRIC SERENA</b>	22,00	28	25	25,90	50,90
<b>4</b>	2022/76790	<b>GRANCHI AGNESE</b>	22,00	27,75	24,88	22,60	47,48
<b>5</b>	2022/75478	<b>DORIA MARCO</b>	23,00	24,50	23,75	21,80	45,55

La Commissione Giudicatrice