



**COMUNE DI EMPOLI**  
Città Metropolitana di Firenze  
**Settore IV – Affari Legali e Gestione del Personale**  
**U.O.C. Gestione Risorse Umane**

**Bando di concorso pubblico, per esami, per la copertura di  
n. 1 posti a tempo pieno e indeterminato nel profilo professionale di  
“Dirigente Amministrativo” per il Settore Servizi Finanziari e Risorse Umane**

CRITERI DI VALUTAZIONE

SECONDA PROVA 29/11/2022

- Contenuto e riferimenti normativi specifici
- Competenze relativamente alle conoscenze tecniche di cui all'art. 1 lett. a) del bando di concorso, intese come conoscenza della normativa di riferimento, (in particolare degli istituti e procedure richiamate nella prova da espletare);
- Capacità di ragionare collegando tra loro istituti e principi richiamati nella prova da espletare;
- Chiarezza espositiva e capacità di sintesi.

I voti saranno espressi in trentesimi.

PROVA ORALE 15/12/2022

- 1) Le conoscenze tecniche di cui all'art. 1 lett a) del bando, saranno valutate sulla base dei criteri di valutazione della seconda prova
- 2) Con riguardo alle competenze trasversali di cui all'art. 1 lett. b), verrà effettuato un approfondimento relativamente all'area dell'efficacia personale focalizzato a rilevare le inclinazioni motivazionali, le aspettative e gli obiettivi professionali del candidato, valutandone l'integrazione con il ruolo previsto dal bando.

I voti saranno espressi in trentesimi.