



**COMUNE DI EMPOLI**  
Città Metropolitana di Firenze  
**Settore IV – Affari Legali e Gestione del Personale**  
**U.O.C. Gestione Risorse Umane**

Bando di concorso pubblico, per esami, per la copertura di  
n. 1 posti a tempo pieno e indeterminato nel profilo professionale di  
“Dirigente Amministrativo” per il Settore Servizi Finanziari e Risorse Umane

Esiti prova orale del 15/12/2022

N. progressivo	N. di protocollo	Punteggio prima orale
1	2022/75478	21,80
2	2022/76790	22,60
3	2022/77169	29,00
4	2022/77325	25,90
5	2022/78624	27,95

Publicato in data 15/12/2022