



COMUNE DI EMPOLI
Città Metropolitana di Firenze
Settore IV – Affari Legali e Gestione del Personale
U.O.C. Gestione Risorse Umane

Bando di concorso pubblico, per esami, per la copertura di
n. 1 posti a tempo pieno e indeterminato nel profilo professionale di
“Dirigente Amministrativo” per il Settore Servizi Finanziari e Risorse Umane

Si informano le/i candidate/i che la prova orale si terrà in presenza

giovedì 15/12/2022

Si informa altresì che l'orario e la sede di convocazione saranno oggetto di successiva comunicazione.

Tale comunicazione ha valore di notifica a tutti gli effetti.

Pubblicato in data 24/11/2022